



本证书的持续效力取决于定期接受监督审核并经审核合格，  
有关效力请扫描二维码

注册号：01225E20487R3L

颁证日期：2025.07.09

有效期至：2028.07.17

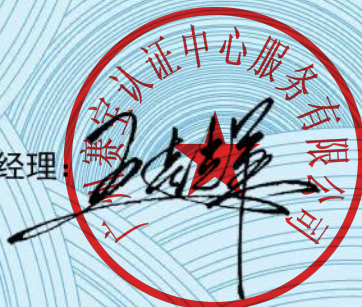
注：本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会  
官方网站（[www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)）上查询。

本认证机构经中国合格评定国家认可委员会认可。

广州市增城区朱村街朱村大道西 76 号

邮编：511370

总经理：



# 环境管理体系认证证书

(正本)

兹证明

## 厦门宏发电声股份有限公司

统一社会信用代码：913502001549851219

注册地址：厦门市集美北部工业区孙坂南路 91-101 号（法律文书送达地址）

已按照

**GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015**

标准要求建立并实施了环境管理体系。

该管理体系适用于

## 继电器和电子模块的设计、生产及售后服务

涉及的场所及相关活动：

场所地址	场所主要活动
福建省厦门市集美北部工业区孙坂南路 91-101 号（总部）	继电器和电子模块的设计、生产及售后服务
福建省漳州市长泰区陈巷镇福照路 7 号	继电器的设计和生产
福建省厦门市集美北部工业区东林路 560-570 号	继电器和电子模块的营销管理



中国认可  
国际互认  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C012-M